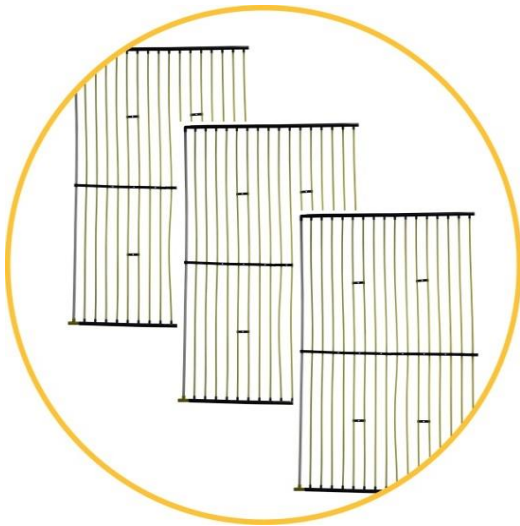


Wandsystem Heizen/Kühlen




HKW pro

Einsatzbereich :

- ▶ Niedertemperatur Flächenheizsystem
- ▶ Heizen und Kühlen
- ▶ Wohnbau, Gewerbe und Hotel
- ▶ Neubau und Sanierung

- ▶ Muffenschweißverbindung sorgt für einfache Installation und geringe Montagezeit
- ▶ Behaglichkeit bei niedrigeren Temperaturen durch hohen Strahlungsenergieanteil
- ▶ hohe Qualität durch Verwendung hochwertiger und umweltgerechter Materialien
- ▶ exakte und geringe Rohrabstände der Register für guten Wärmeübergang
- ▶ vielseitig einsetzbar, vom Einfamilienhaus bis zur Großanlage
- ▶ verschiedene Ausführungen für Flexibilität der Anwendung
- ▶ Energieeinsparung durch niedrige Vorlauftemperaturen
- ▶ Flexibilität und Freiheit in der Raumgestaltung
- ▶ größtmögliche Nutzung von Umweltwärme
- ▶ patentierte Stützhalsverbindung
- ▶ temperaturbeständig bis 65 °C
- ▶ sauerstoffdicht bis 80 °C



Niedertemperatur
Strahlungswärme
sorgt für
Wohlfühlklima

Geprüft:

HKW pro

Wärmeleistung [W/m²]

Heizmitteltemperatur (°C)	Norminnentemperatur [°C]				
	Qi = 15	Qi = 18	Qi = 20	Qi = 22	Qi = 24
30,0	102,0	80,0	65,0	50,0	41,0
32,5	118,0	98,0	82,0	65,0	50,0
35,0	140,0	120,0	102,0	85,0	70,0
37,5	160,0	140,0	120,0	102,0	89,0
40,0	180,0	158,0	140,0	125,0	107,0
42,5	200,0	175,0	155,0	140,0	127,0
45,0	220,0	190,0	175,0	160,0	145,0

Kühlleistung [W/m²]

Kühlmitteltemperatur (°C)	Raumtemperatur [°C]					
	Qi = 20	Qi = 21	Qi = 22	Qi = 23	Qi = 24	Qi = 25
15	53,1	58,2	63,4	68,5	73,2	79,0
16	38,0	43,9	49,7	55,5	61,1	67,3
17	26,4	32,6	38,8	45,0	51,0	57,4
18	8,0	15,2	22,4	29,6	36,8	44,0
19	3,2	10,1	17,1	24,0	30,9	37,5
20	-	3,8	10,6	17,4	24,2	34,0
21	-	-	6,3	12,7	19,1	25,5

Taupunkt auf der Kühloberfläche

Relative Raumfeuchte (%)	Taupunkt bei Raumtemperatur [°C]					
	Qi = 20	Qi = 21	Qi = 22	Qi = 23	Qi = 24	Qi = 25
70	14,3	15,3	16,3	17,2	18,0	19,0
60	12,0	13,0	14,0	14,8	15,7	16,7
50	9,2	10,1	11,0	12,0	13,0	13,8
40	6,0	7,0	8,0	8,6	9,5	10,4

Durchmesser	
Ø Sammler	20 mm
Ø Harfe	10 mm

Material	
Typ	PE-RT 90 nach DIN 4726, grün, semitransparent
Betriebsdruck / Temp.	max. 6 bar / max. 55 °C
Betriebsdruck / Temp.	max. 4 bar / max. 65 °C
Sauerstoffdichtigkeit	bis 80 °C
Schweißtemperatur	235 °C

Hydraulik	
max. m ² baugleiche Register/Kreis	empfohlene Fläche HKW max. 10 m ²
max. m ² gemischte Register/Kreis	empfohlene Fläche HKW max. 7,5 m ²
max. Länge Anbindeleitung	empfohlene Längen von Vorlauf und Rücklauf je max. 20 lfm

Anschlüsse	
Vorlauf	Ø außen 16 mm
Rücklauf	Ø innen 16 mm

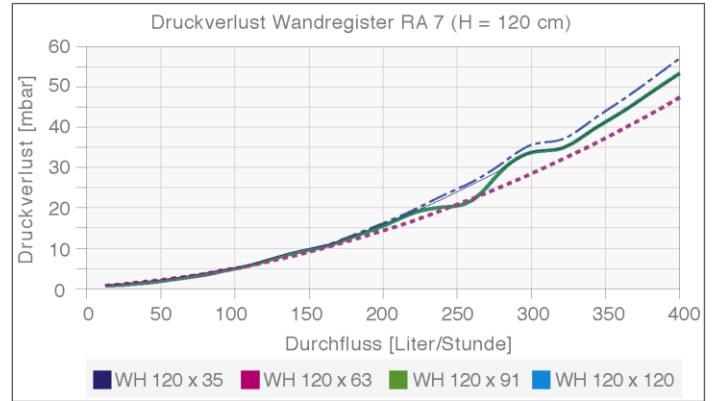
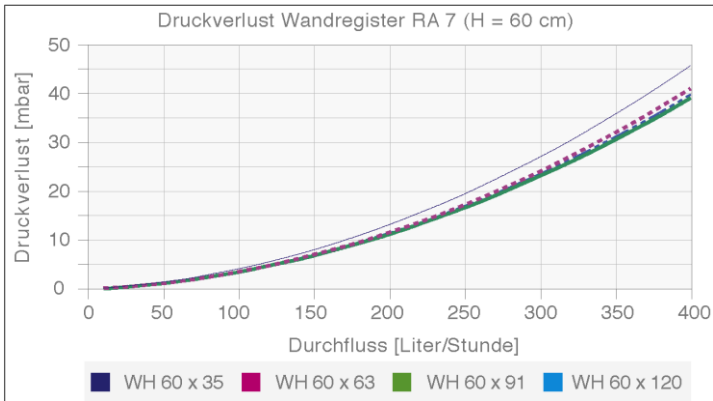
Höhe 60 cm				
Erhältliche Breite in cm	35	63	91	120
Fläche in m ²	0,21	0,38	0,55	0,72
Artikelnummer	19 00 0035	19 00 0036	19 00 0037	19 00 0034

Höhe 120 cm				
Erhältliche Breite in cm	35	63	91	120
Fläche in m ²	0,42	0,76	1,09	1,44
Artikelnummer	19 00 0026	19 00 0027	19 00 0028	19 00 0029

Höhe 180 cm				
Erhältliche Breite in cm	35	63	91	120
Fläche in m ²	0,63	1,13	1,64	2,16
Artikelnummer	19 00 0030	19 00 0031	19 00 0032	19 00 0033

Höhe 230 cm				
Erhältliche Breite in cm	35	63	91	120
Fläche in m ²	0,81	1,45	2,1	2,76
Artikelnummer	19 20 0001	19 20 0002	19 20 0003	19 20 0004

HKW pro



Verbindungstechni



Schweißnaht



BES BuildingEnergySolutions GmbH
Robert-Koch-Str. 50
D-55129 Mainz

Tel.: +49 (0) 6131 25 06 17-0 E-Mail: info@bes-eu.com
Fax: +49 (0) 6131 25 06 17-9 www.bes-eu.com